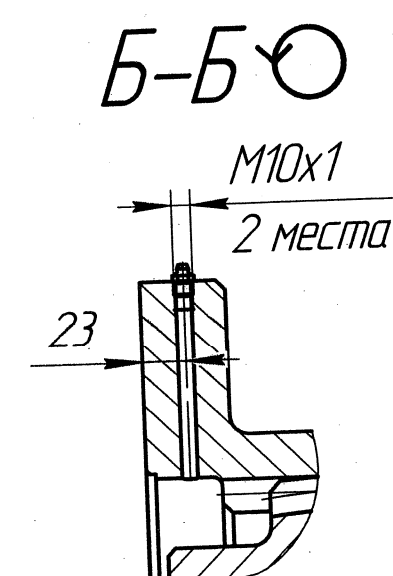
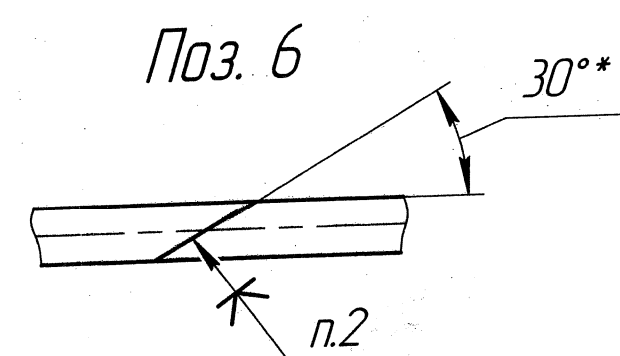
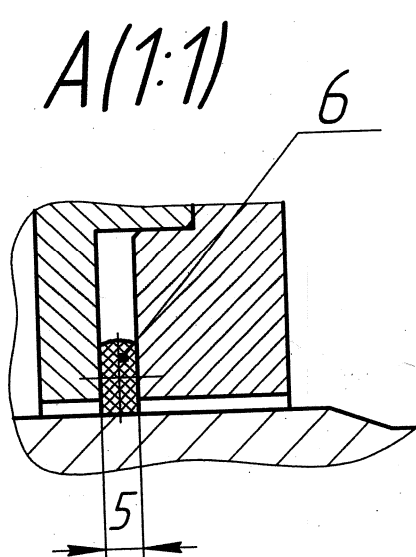
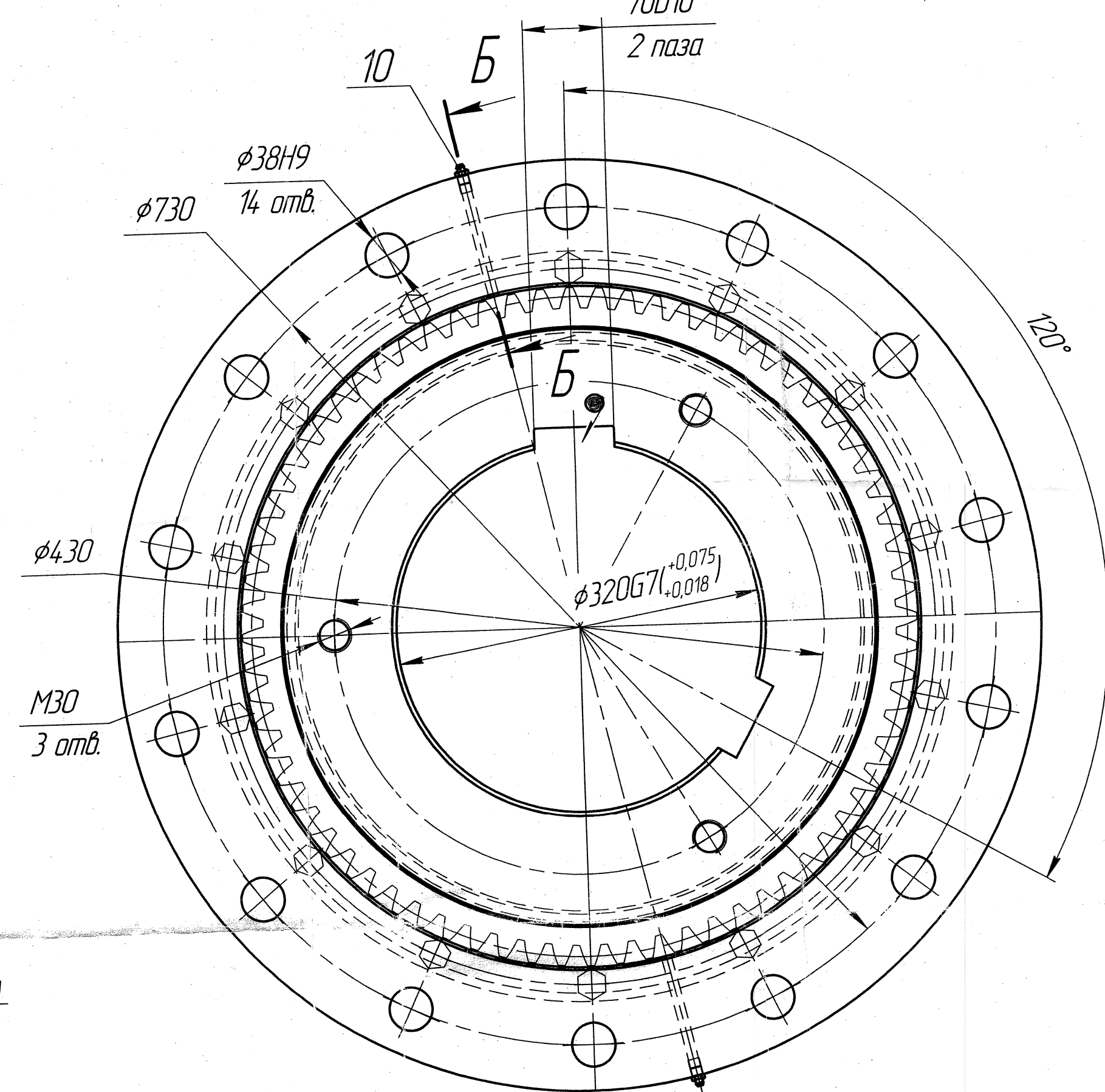
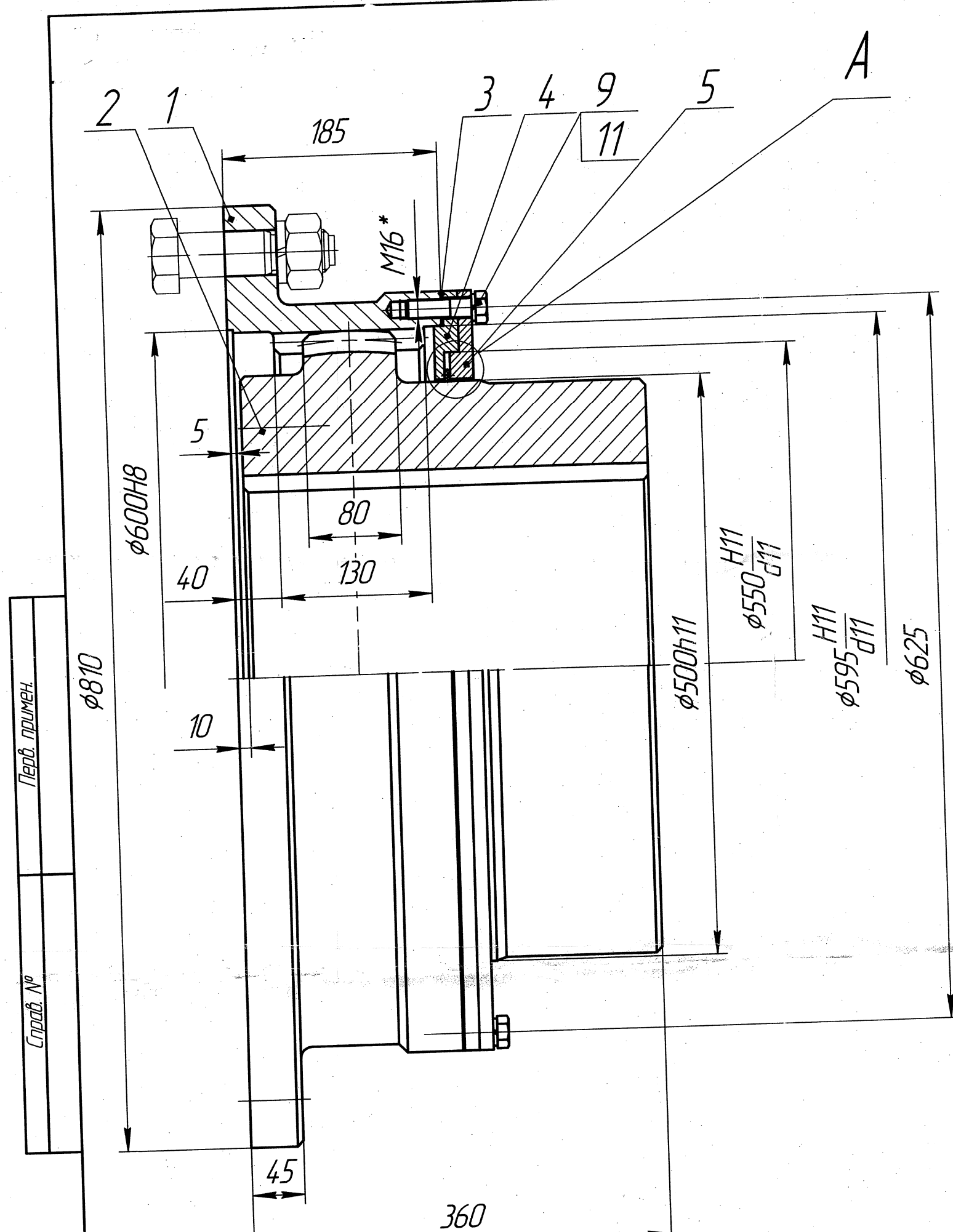


Модуль	m	8
Число зубьев	z	72
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	9-С
Поправочный диаметр	d	576




1. Со счета № 1
2. Денная аренда
3. В/проект ПЗП 1000х650

ЛЕВАНЦЕВИЧ А.М.
Зам. гл. механика

ПРАБ 34.44, 00.000 руб

04.06.2005 г.

1. * Размеры к исполнению, остальные для справок
2. Деталь поз. 6 склеить в кольцо в стык согласно чертежа.
Клей- универсальный гель LOCTITE 454.
3. ● - место строповки. Поверхность строповки от повреждений
предохранить.

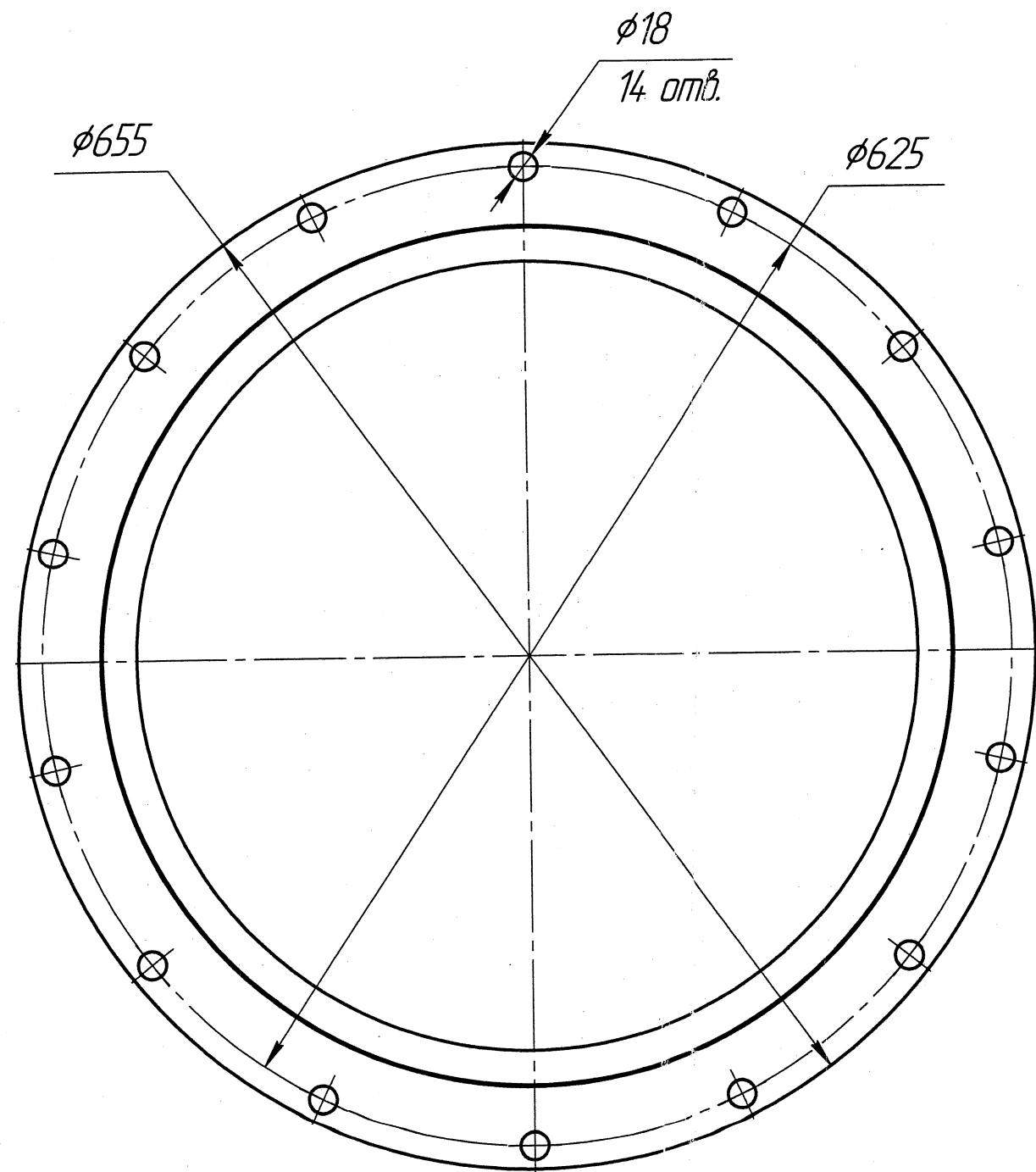
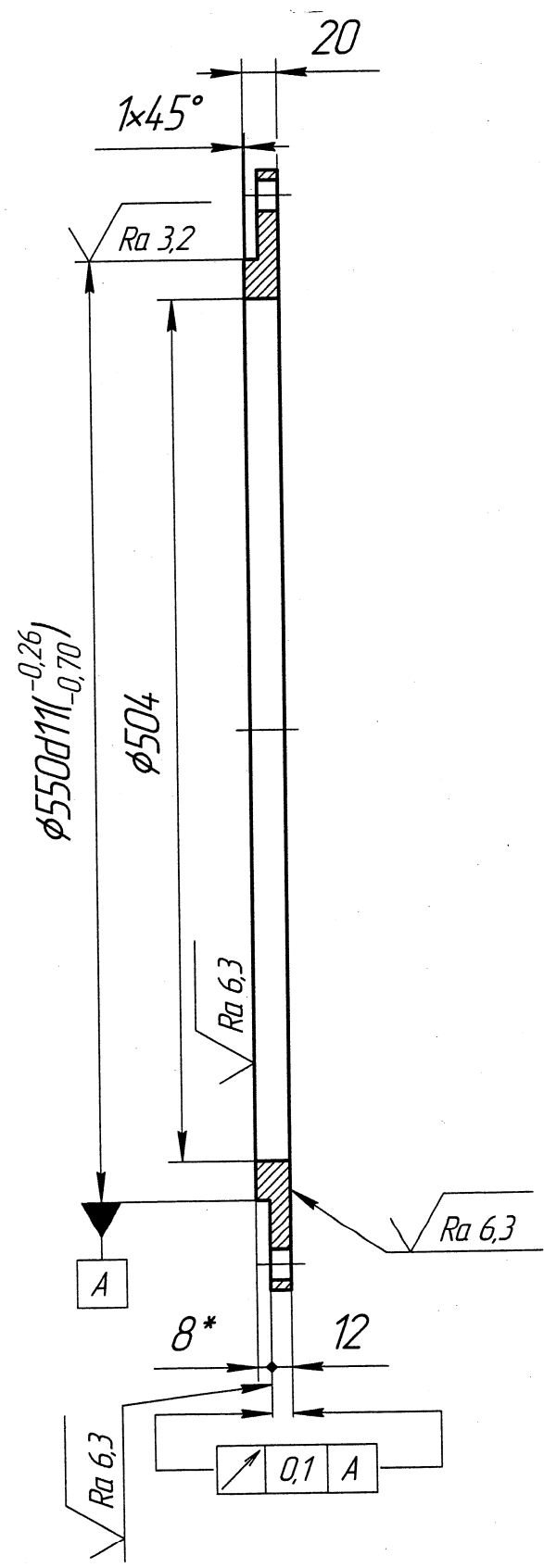
				3Ф3.3.218.00.000СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Муфта зубчатая Сборочный чертёж	
Разраб.	Белькевич					
					Лист	Масса
						535
					Лист	Масштаб
						1:1
					СОФ ЗРУ	
					Формат А2	

Копировал

Формат А2

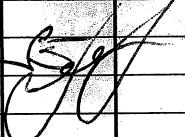
Перв. примен.	Справ. №	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата	Ф. № подл.

✓ Ra 12,5 (✓)

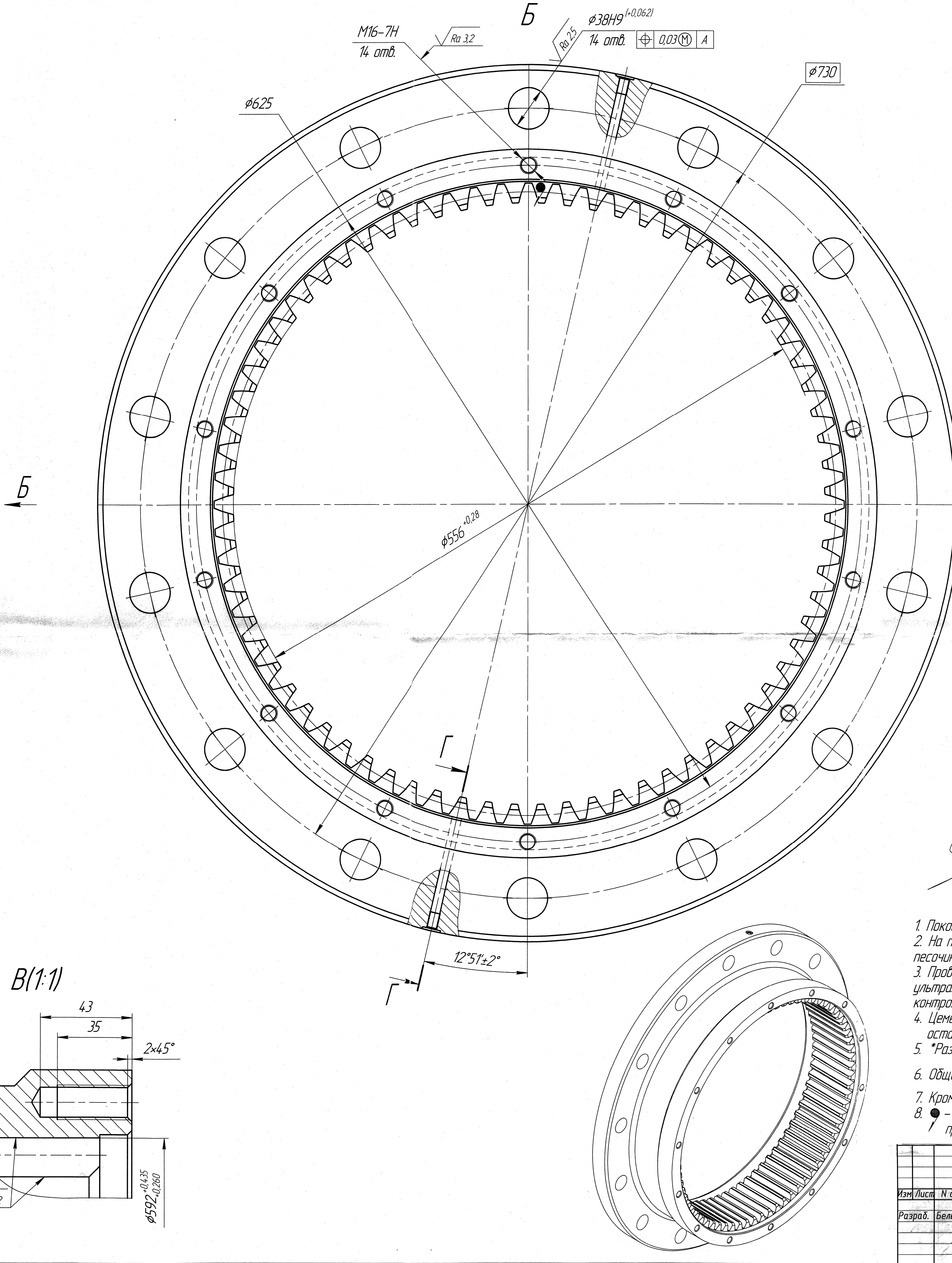
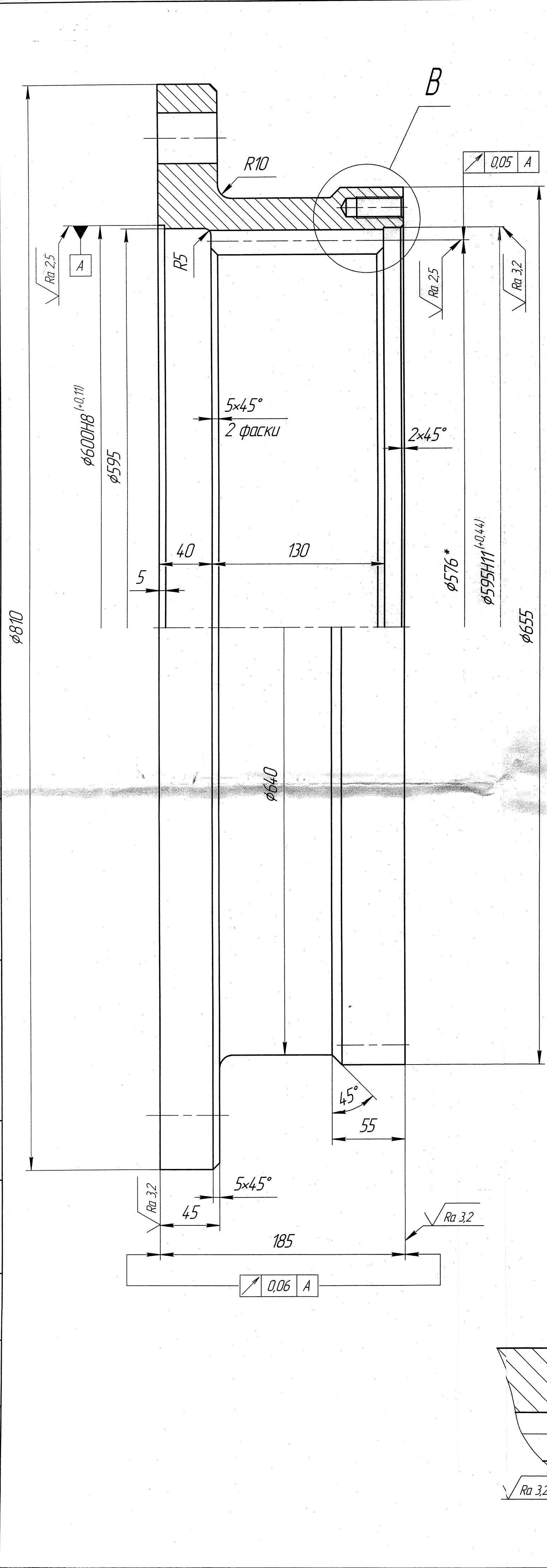


- *Размер для справок
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14; h14; $\pm IT14/2$
- Допускается изготовить из стали 45 ГОСТ 1050-88

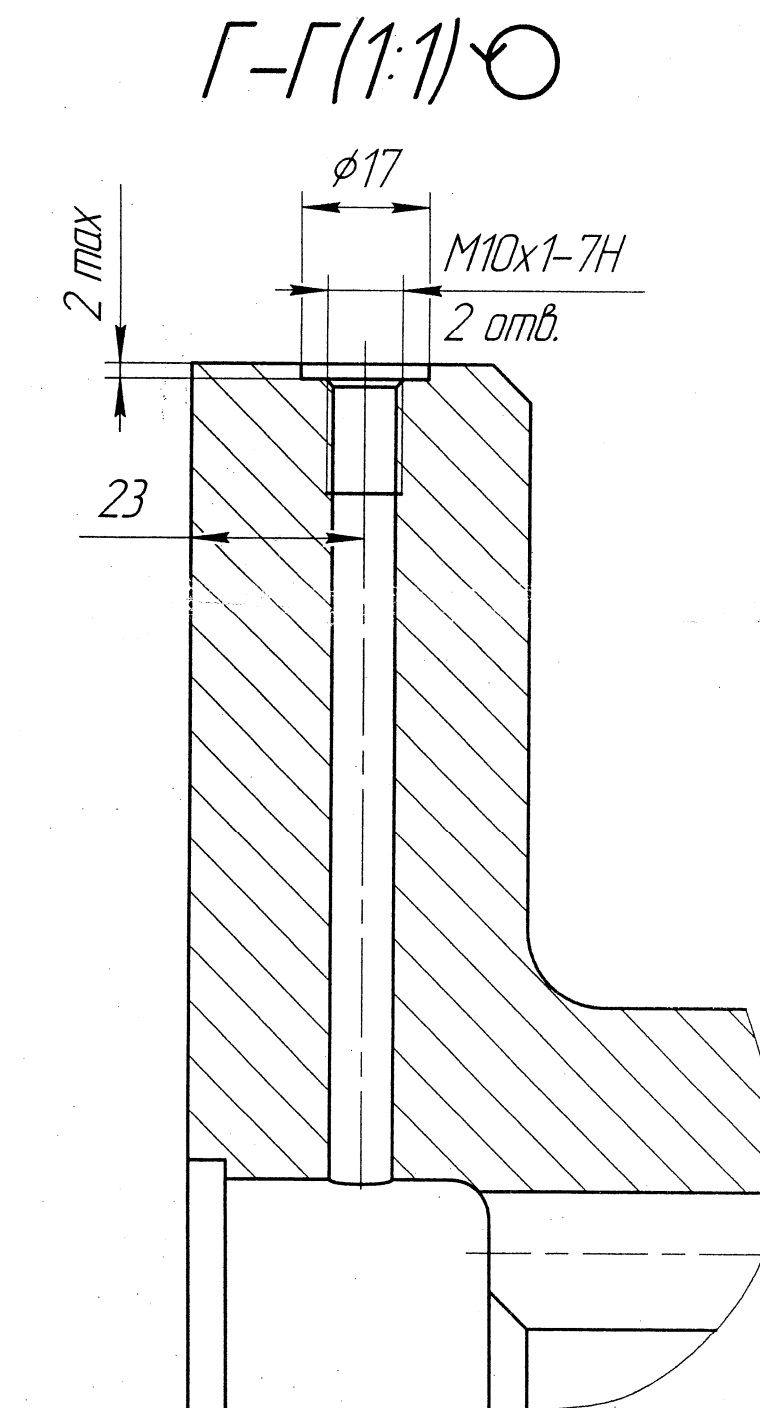
Согласовано,
 ЛЕВАНЦЕВИЧ А.М.
 Зам. гл. механика

					3Ф3.3.218.00.005			
Изм	Лист	N докум.	Подпись	Дата	Фланец	Лит.	Масса	Масш.
Разраб.	Белькевич						15	1:4
						Лист	Листов 1	
					Сталь 35 ГОСТ1050-88	СОФ ЗРУ		

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Белькевич			
Провер.				
Утверд.				
Лист	1	из 1		



Модуль	m	8
Число зубьев	z	72
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	9-G
Длина общей нормали	W	185,195 ^{+0,36} _{-0,16}
Допуск на колебание длины общей нормали	F _{rw}	0
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	F _r	0,18
Допуск на радиальное биение зубчатого венца	f _r	0,056
Допуск на погрешность профиля зуба	f _α	-
Отклонение основного шода	f _β	±0,05
Делительный диаметр	d	576
Допуск на погрешность направления зуба	F _β	0,04
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		ПКАБ 34.44.00.002

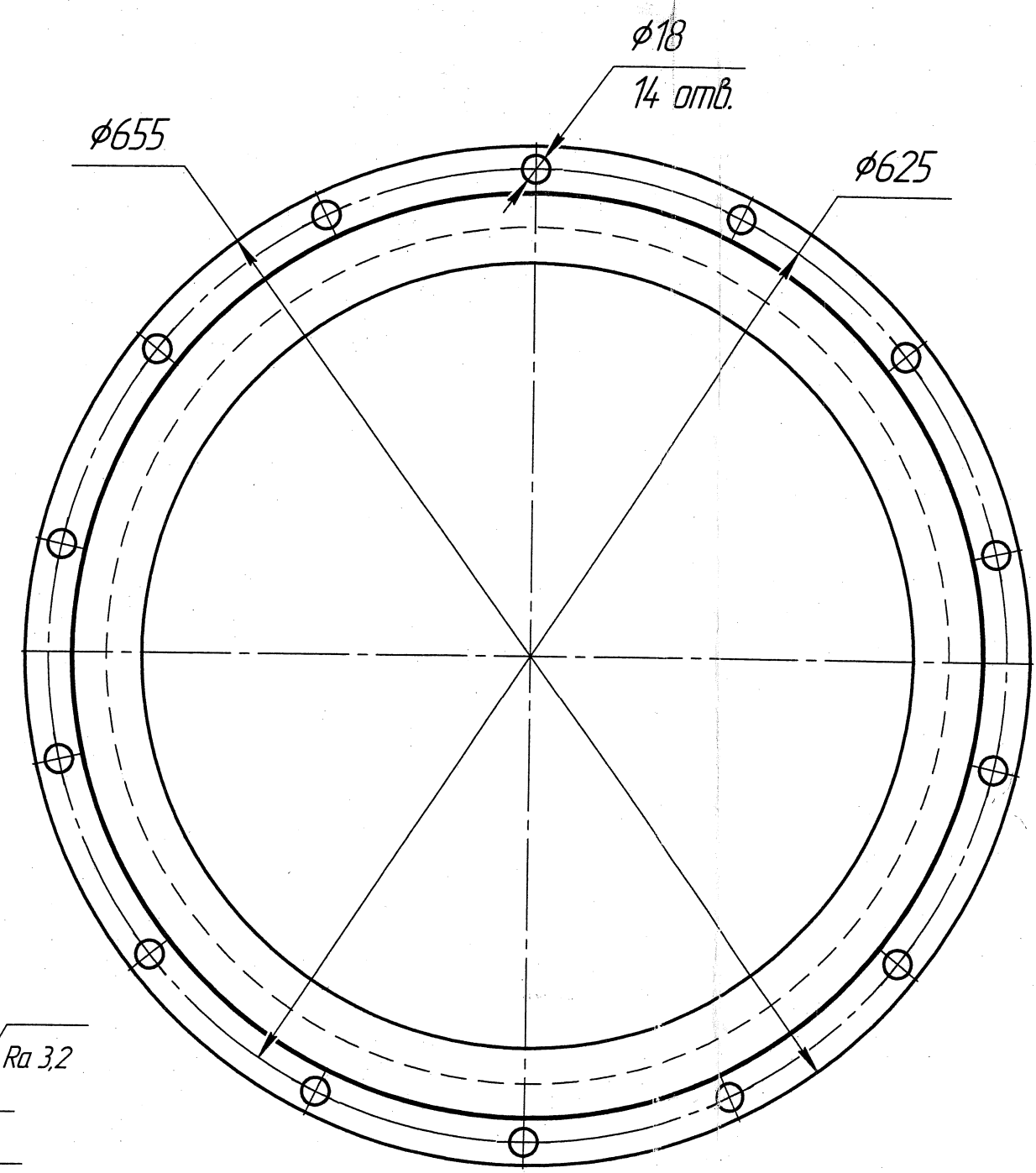
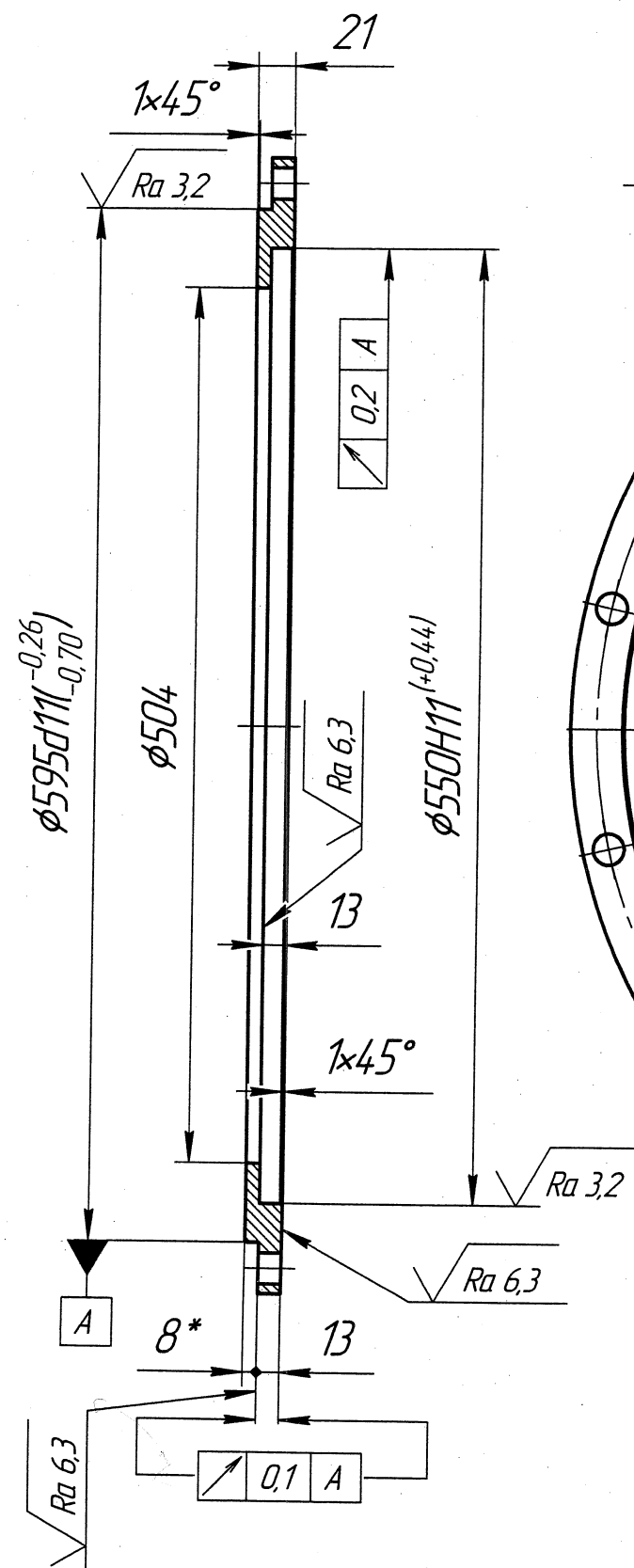


1. Поковка Гр III 262.311 НВ ГОСТ 8479-70.
2. На поверхности поковки не должно быть трещин, закатов, плен, песчинок, усадочной рыхлости.
3. Проверить материал на отсутствие внутренних дефектов ультразвуковым методом неразрушающего контроля (уровень контроля А) СТБ ЕН 1714-2002.
4. Цементировать поверхность зубьев h 15...18 мм 50...55 HRC, остальное 320-420 НВ.
5. *Размеры для справок.
6. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: h14, ± IT14/2.
7. Кромки зубьев скруглить радиусом 0,5 мм.
8. ● - места строповки. Поверхность зубьев в местах строповки предохранить от повреждений.

3Ф3.3.218.00.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Белькевич		
Провер.			
Утверд.			
Лист	1	из 1	
Материал	Сталь 20Х2Н4А ГОСТ 4543-71	Масса	150
Масштаб	1:2	Листов	1
Содержание	СОФ 3РУ		

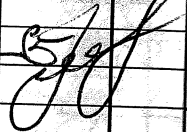
Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № докл. Подп. и дата. Справ. № Перв. примен.

✓ Ra 12,5 (✓)



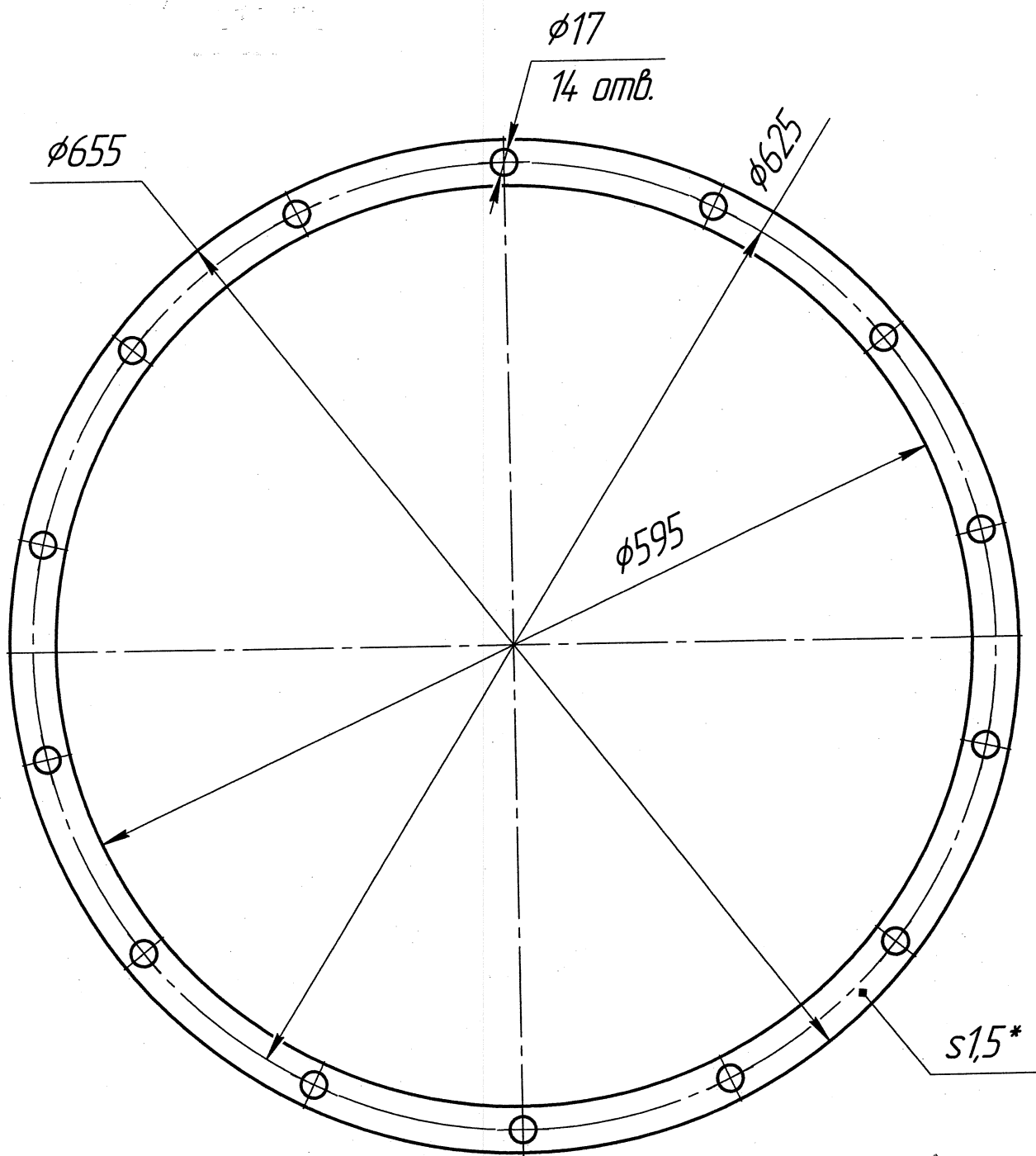
- *Размер для справок
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14; h14; $\pm IT 14/2$
- Допускается изготовить из стали 45 ГОСТ 1050-88

Спецификация
Леванцевич А.М.

					3Ф3.3.218.00.004			
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Фланец	Лит.	Масса	Масш.
Разраб.	Белькевич						14,75	1:4
						Лист	Листов 1	
					Сталь 35 ГОСТ1050-88	СОФ ЗРУ		

Копировал

Формат А3



Согласовано,

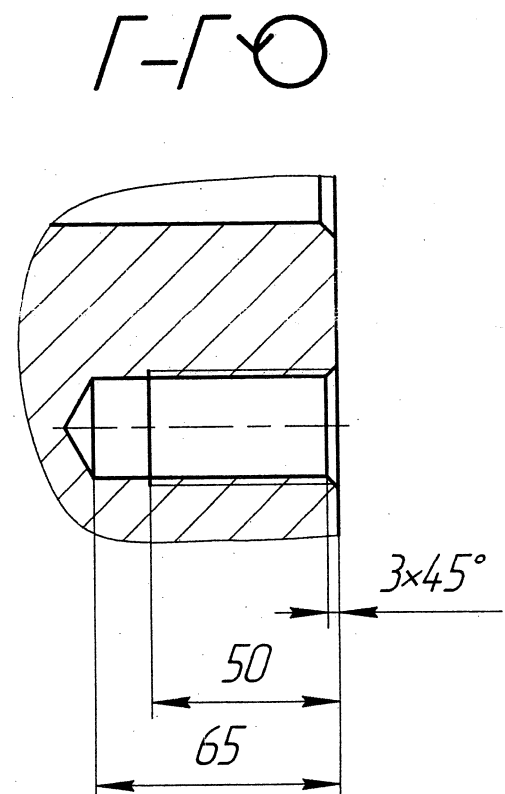
 ЛЕВАНЦЕВИЧ А.М.
 Зам. гл. механика

- *Размер для справок
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14; h14; $\pm IT14/2$

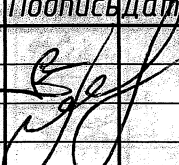
				3Ф3.3.218.00.003		
Изм	Лист	N докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса
						Масш.
Разраб.	Белькевич					0,17
						1:4
Прокладка					Лист	Листов 1
Парочит ПНН 15 ГОСТ 481-80					СОФ ЗРУ	

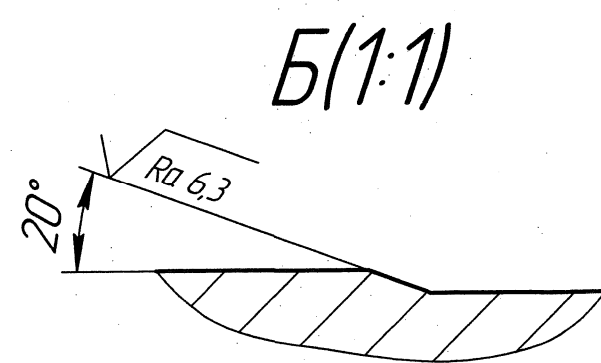
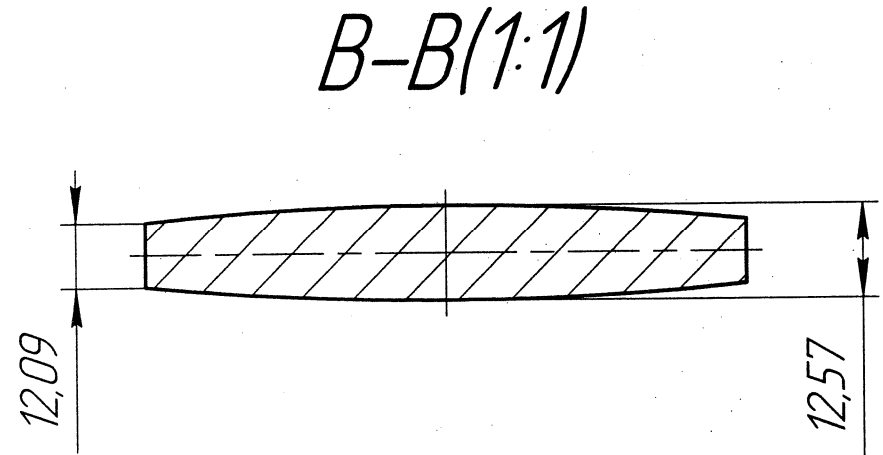
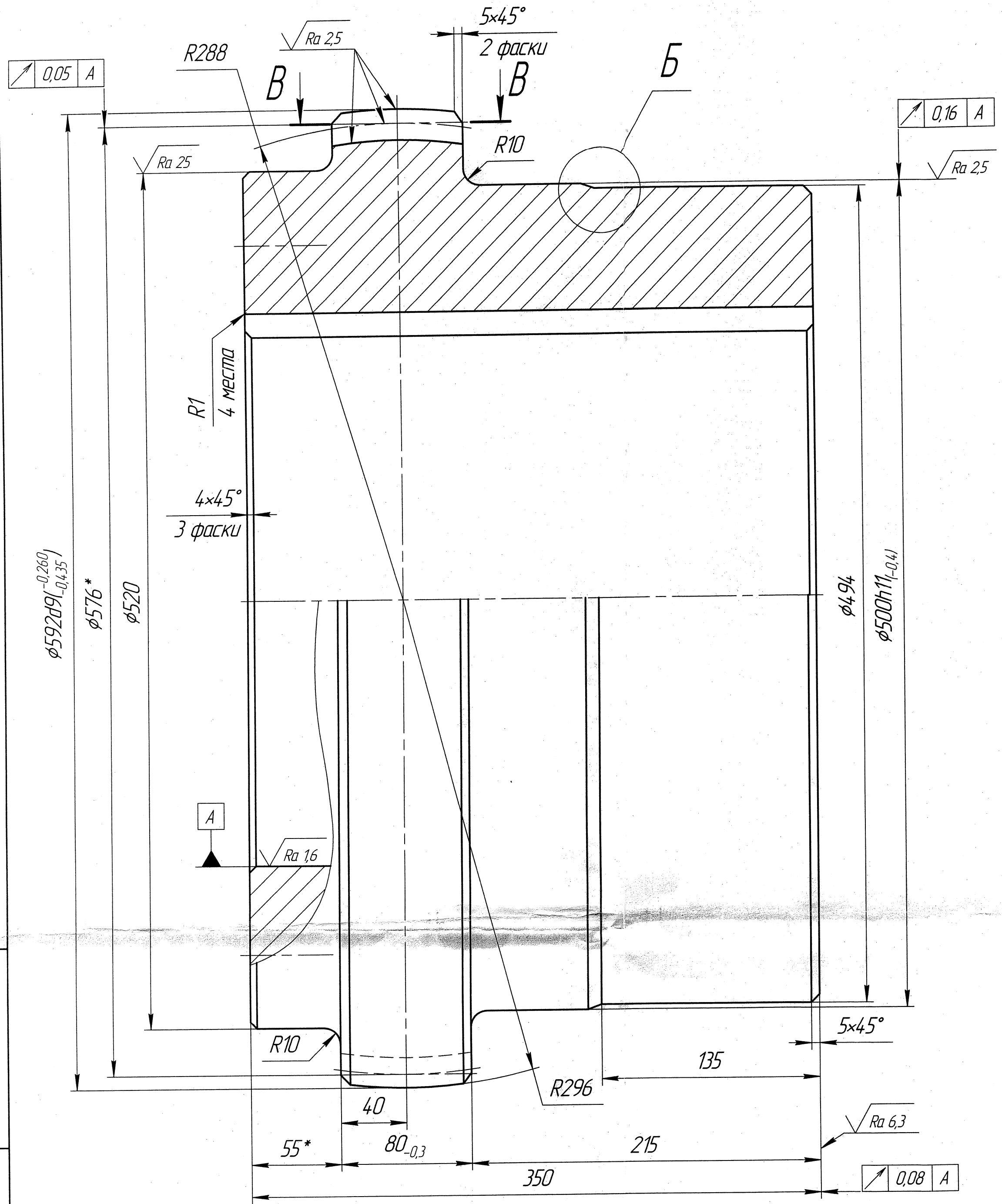
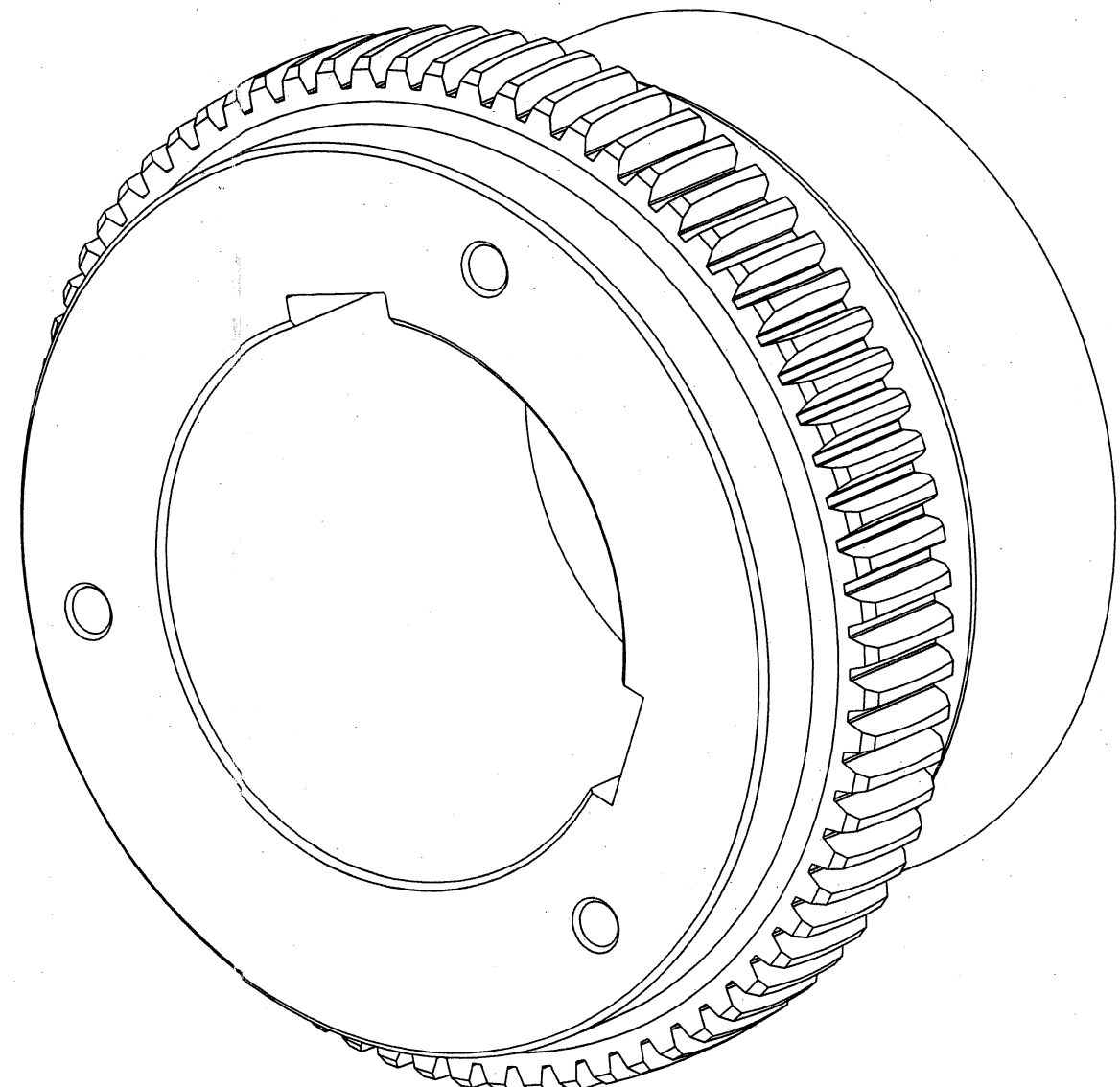
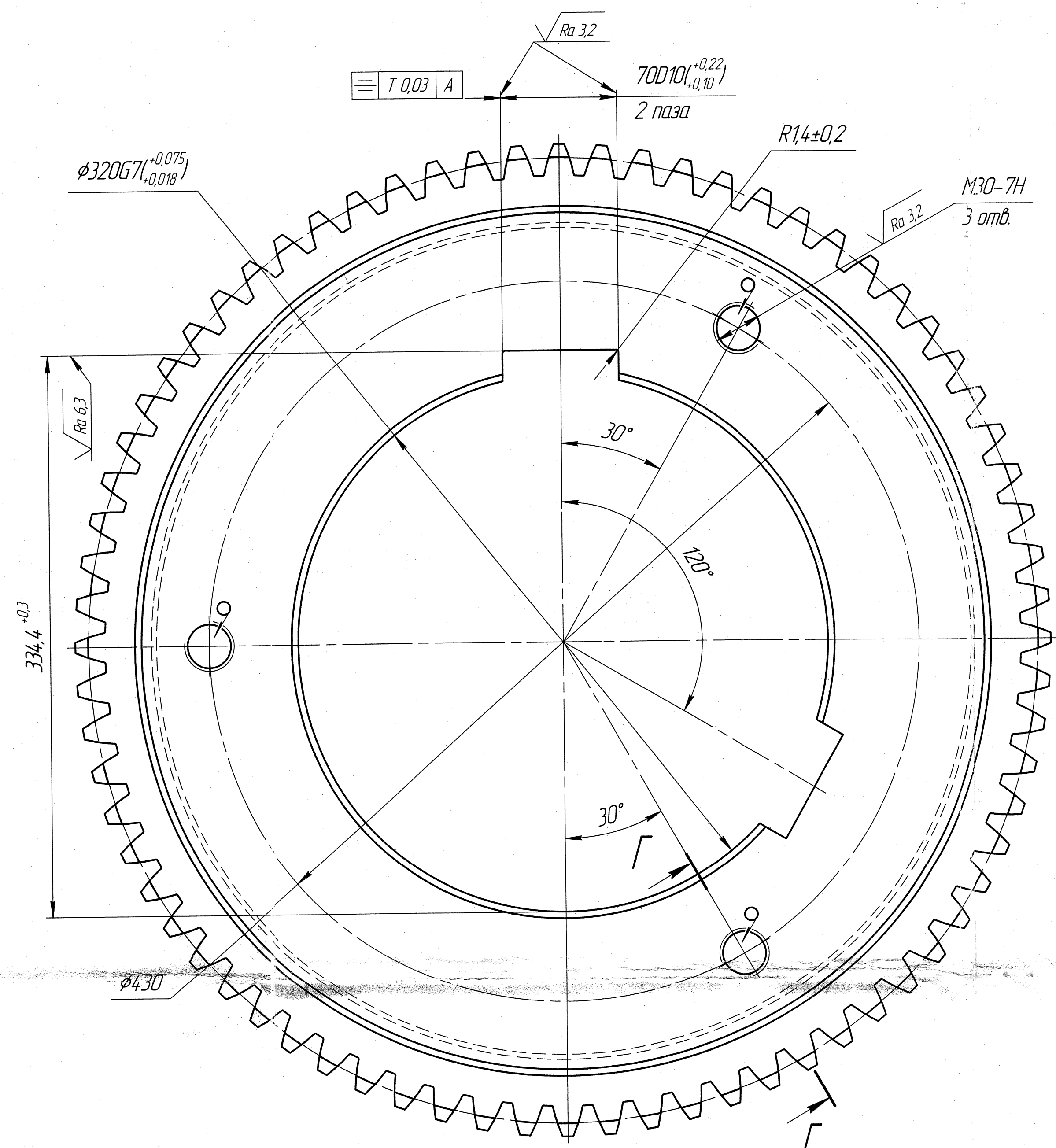
√ Ra 12,5 (✓)

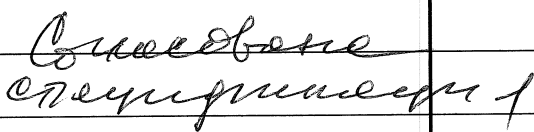
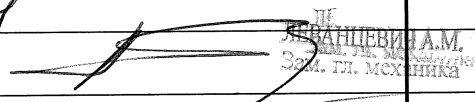
Модуль	m	8	
Число зубьев	z	72	
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-81	
Коэффициент смещения	x	0	
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	9-G	
Длина общей нормали	W	185,195 ^{+0,16} _{-0,36}	
Допуск на колебание длины общей нормали	F _{rw}	0	
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	За оборот колеса	F _j ⁺	0,18
	На одном зубе	f _j ⁺	0,056
Контролировать при отсутствии обкатки с измерительной шестерней	Допуск на радиальное биение зубчатого венца	F _r ⁺	0,125
	Допуск на погрешность профиля зуба	f _f ⁺	-
	Отклонение основного шага	f _{pt} ⁺	±0,05
Делительный диаметр	d	576	
Допуск на погрешность направления зуба	F _B	0,04	
Радиус разбурности эвольвенты в начале рабочего участка профиля	p	77,10946	
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса	ПКАБ 34.44.00.001		



1. Поковка Гр III 262.311 НВ ГОСТ 8479-70.
2. На поверхности поковки не должно быть трещин, закатов, плен, песочин, усадочной рыхлости.
3. Проверить материал на отсутствие внутренних дефектов ультразвуковым методом неразрушающего контроля (уровень контроля А) СТБ ЕН 1714-2002.
4. Цементировать поверхность зубьев h 15...18 мм 45...50 HRC; остальное 320-420 НВ.
5. *Размеры для справок
6. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: h14, ± $\frac{IT_{14}}{2}$.
7. Кромки зубьев скруглить радиусом 0,5 мм
8. ● - места строповки.

						3Ф3.3.218.00.002			
Изм./Лист	N докум.	Подпись	Дата				Лист	Масса	Масш.
								351,5	1:2
Разраб.	Белькевич						Лист	Листов	1
Сталь 20Х2Н4А ГОСТ4543-71							СОФ ЗРУ		
Копировал							Формат А1		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A2			ЗФЗ.З.218.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A1	1		ЗФЗ.З.218.00.001	Обойма	1	150кг
A2	2		ЗФЗ.З.218.00.002	Втулка	1	351,5кг
A4	3		ЗФЗ.З.218.00.003	Прокладка		0,17кг
A3	4		ЗФЗ.З.218.00.004	Фланец		14,65кг
A3	5		ЗФЗ.З.218.00.005	Фланец	1	15кг
BЧ	6		ЗФЗ.З.218.00.006	Шнур 4C 8 ГОСТ6467-79 Dвнутренний=500мм L=1609мм	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	9			Болт М16х60.88ГОСТ7798-70	14	
	10			Масленка 1,2 Ц6 ГОСТ 19853-74	2	
	11			Шайба 16. 65Г ГОСТ6402-70	14	
			<div style="float:left; width:40%;"> <p style="font-size: small;">Спецификация</p>  </div> <div style="float:right; width:60%; text-align: right;">  ИВАНОВ А.М. Зам. гл. механика </div>			
			ЗФЗ.З.218.00.000			
Изм	Лист	N докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
						1
Разраб. Белькевич					Муфта зубчатая	
					СОФ ЗРУ	